



## HOLEX Pro Tap maskinsnittapper HSS-E, TiN, UNF: 5/16-24



### Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	138050 5/16-24
GTIN	4062406374914
Artikelklasse	12I

### Beskrivelse

#### Udførelse:

**HOLEX Pro Tap universal-snittapper.** Robust udførelse til mange forskellige materialer.  
**Forbedret HSS-E-skæremateriale** med **gnidningsreducerende TiN-belægning.**

#### Anvendelse:

**Til UNF-gevind, fint ASME – B1.1.**

### Teknisk beskrivelse

Skafftirkant □	4,9 mm
Kernehul-Ø	6,9 mm
Gevindtype	UNF
Gevinddybde	19,85 mm
Gevindgange pr. tomme	24
Gevindstigning	1,058 mm
Antal spånnoter	3
Gevindstørrelse	5/16-24 UNF
Gevind-Ø	7,94 mm
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Antal skær Z	3
Samlet længde L	90 mm
Skæremateriale	HSS E

Norm	DIN 374
Serie	Pro Tap
Belægning	TiN
Flankevinkel	60 grader
Toleranceklasse	2B
Skærfasform	C
Spiralvinkel	40 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 2,5xD ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	grøn
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	24 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	25 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	10 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	24 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	20 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	15 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	8 m/min	M
CuZn	betinget egnet	15 m/min	N
Uni	egnet		

Olie	egnet
våd, maximal	egnet