



## HOLEX Pro Tap maskinsnittapper HSS-E, TiN, UNF: 7/16-20



### Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	138050 7/16-20
GTIN	4062406374938
Artikelklasse	12I

### Beskrivelse

#### Udførelse:

**HOLEX Pro Tap universal-snittapper.** Robust udførelse til mange forskellige materialer.  
**Forbedret HSS-E-skæremateriale** med **gnidningsreducerende TiN-belægning.**

#### Anvendelse:

**Til UNF-gevind, fint ASME – B1.1.**

### Teknisk beskrivelse

Antal skær Z	3
Skæremateriale	HSS E
Gevindstigning	1,27 mm
Gevinddybde	27,78 mm
Samlet længde L	100 mm
Gevind-Ø	11,11 mm
Skafffirkant □	6,2 mm
Skaff-Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Gevindgange pr. tomme	20
Gevindstørrelse	7/16-20 UNF
Norm	DIN 374
Kerne hul-Ø	9,9 mm

Gevindtype	UNF
Antal spånnoter	3
Serie	Pro Tap
Belægning	TiN
Flankevinkel	60 grader
Toleranceklasse	2B
Skærfasform	C
Spiralvinkel	40 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 2,5xD ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnitter til dynamisk bearbejdning
Farvering	grøn
Produkttype	Snitter

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	24 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	25 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	10 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	24 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	20 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	15 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	8 m/min	M
CuZn	betinget egnet	15 m/min	N

Uni	egnet
Olie	egnet
våd, maksimal	egnet