

**HOLEX Pro Tap maskinsnittapper HSS-E, TiN, UNF: 7/8-14****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	138050 7/8-14
GTIN	4062406374983
Artikelklasse	12I

**Beskrivelse****Udførelse:**

**HOLEX Pro Tap universal-snittapper.** Robust udførelse til mange forskellige materialer.  
**Forbedret HSS-E-skæremateriale med gnidningsreducerende TiN-belægning.**

**Anvendelse:**

**Til UNF-gevind, fint ASME – B1.1.**

**Teknisk beskrivelse**

Antal skær Z	4
Samlet længde L	125 mm
Gevindstigning	1,814 mm
Kernehul-Ø	20,4 mm
Skaftfirkant □	14,5 mm
Gevindstørrelse	7/8-14 UNF
Gevind-Ø	22,23 mm
Gevinddybde	55,56 mm
Gevindtype	UNF
Antal spånnoter	4
Skæremateriale	HSS E
Norm	DIN 374

Gevindgange pr. tomme	14
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	18 mm
Serie	Pro Tap
Belægning	TiN
Flankevinkel	60 grader
Toleranceklasse	2B
Skærfasform	C
Spiralvinkel	40 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 2,5×D ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	grøn
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	24 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	25 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	10 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	24 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	20 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	15 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	8 m/min	M
CuZn	betinget egnet	15 m/min	N

Uni	egnet
Olie	egnet
våd, maksimal	egnet