



HOLEX Pro Tap Maskin-snittapper HSS-E, TiN, M: M12



Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	132680 M12
GTIN	4062406373887
Artikelklasse	12I

Beskrivelse

Udførelse:

Med skæreansnit.

Føringsdel med smørenoter, men uden spånnoter.

HOLEX Pro Tap universal-snittapper.

Robust udførelse til mange forskellige materialer.

Forbedret HSS-E-skæremateriale med gnidningsreducerende TiN-belægning.

Toleranceklasse: ISO 2 6H

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS E

Norm: DIN 376

Toleranceklasse: ISO 2 6H

Gevindstigning: 1,75 mm

Samlet længde L: 110 mm

Skaft-Ø D_s: 9 mm

Skaftfirkant □: 7 mm

Kernehul-Ø: 10,2 mm

Teknisk beskrivelse

Toleranceklasse	ISO 2 6H
Samlet længde L	110 mm
Kernehul-Ø	10,2 mm
Antal spånnoter	4
Gevinddybde	36 mm

Gevindstørrelse	M12
Skafftirkant □	7 mm
Antal skær Z	4
Gevind-Ø	12 mm
Skæremateriale	HSS E
Norm	DIN 376
Gevindtype	M
Gevindstigning	1,75 mm
Skaft-Ø D _s	9 mm
Belægning	TiN
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	grøn
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	24 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	25 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	10 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	24 m/min	P

Stål < 750 N/mm ²	egnet	20 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	15 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	betinget egnet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	8 m/min	M
CuZn	betinget egnet	15 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		