



HOLEX Pro Tap maskinsnittap HSS-E, TiN, UNF: 3/4-16



Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	133425 3/4-16
GTIN	4062406374389
Artikelklasse	12I

Beskrivelse

Udførelse:

HOLEX Pro Tap universelle snittapper. Robust udførelse til mange forskellige materialer.

Forbedret HSS-E-skæremateriale med friktionsreducerende TiN-belægning.

Anvendelse:

Til UNF-gevind, fint, ASME – B1.1.

Gevindtype: UNF

Skæremateriale: HSS E

Norm: DIN 376

Gevindgange pr. tomme: 16

Gevind-Ø: 19,05 mm

Samlet længde L: 110 mm

Skaft-Ø D_s: 14 mm

Skaftfirkant □: 11 mm

Kernehul-Ø: 17,5 mm

Teknisk beskrivelse

Antal spånnoter	3
Skaft-Ø D _s	14 mm
Antal skær Z	3
Gevindtype	UNF
Gevinddybde	57,15 mm
Gevindstørrelse	3/4-16 UNF

Gevindgange pr. tomme	16
Skæremateriale	HSS E
Gevindstigning	1,587 mm
Norm	DIN 376
Kernehul-Ø	17,5 mm
Samlet længde L	110 mm
Gevind-Ø	19,05 mm
Skafftirkant □	11 mm
Belægning	TiN
Flankevinkel	60 grader
Toleranceklasse	2B
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	24 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	25 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	10 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	24 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	20 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	15 m/min	P

Stål < 1100 N/mm ²	betinget egnet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	8 m/min	M
CuZn	betinget egnet	15 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		