



HOLEX Pro Tap Maskin-snittapper HSS-E, TiN, M: M3



Bestillingsdata

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 132680 M3 |
| GTIN | 4062406373825 |
| Artikelklasse | 12I |

Beskrivelse

Udførelse:

Med skæreansnit.

Føringsdel med smørenoter, men uden spånnoter.

HOLEX Pro Tap universal-snittapper.

Robust udførelse til mange forskellige materialer.

Forbedret HSS-E-skæremateriale med gnidningsreducerende TiN-belægning.

Toleranceklasse: ISO 2 6H

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS E

Norm: DIN 371

Toleranceklasse: ISO 2 6H

Gevindstigning: 0,5 mm

Samlet længde L: 56 mm

Skaft-Ø D_s: 3,5 mm

Skaftfirkant □: 2,7 mm

Kernehul-Ø: 2,5 mm

Teknisk beskrivelse

| | |
|-----------------|----------|
| Gevind-Ø | 3 mm |
| Antal skær Z | 3 |
| Skæremateriale | HSS E |
| Gevinddybde | 9 mm |
| Toleranceklasse | ISO 2 6H |
| Skaftfirkant □ | 2,7 mm |

| | |
|----------------------------|---|
| Gevindtype | M |
| Skaft-Ø D _s | 3,5 mm |
| Norm | DIN 371 |
| Kernehul-Ø | 2,5 mm |
| Samlet længde L | 56 mm |
| Gevindstørrelse | M3 |
| Gevindstigning | 0,5 mm |
| Antal spånnoter | 3 |
| Belægning | TiN |
| Flankevinkel | 60 grader |
| Gevindstandard | DIN 13 |
| Skærfasform | B |
| Skaft | Cylinderskaft med h9 |
| Indvendig køling | nej |
| Anvendelse ved boringstype | Op til 3xD ved gennemgangshul |
| Skæreretning | højre |
| Type af gevindværktøj | Maskinsnitter til dynamisk bearbejdning |
| Farvering | grøn |
| Produkttype | Snitter |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|------------------------------|-----------|----------------|----------|
| Aluminiumskunststoffer | egnet | 24 m/min | N |
| Aluminium (med korte spåner) | egnet | 25 m/min | N |
| Alu > 10% Si | egnet | 10 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 24 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 20 m/min | P |

| | | | |
|-------------------------------|----------------|----------|---|
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 15 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | betinget egnet | 8 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | egnet | 8 m/min | M |
| CuZn | betinget egnet | 15 m/min | N |
| Uni | egnet | | |
| Olie | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |