



HOLEX Pro Tap maskinsnittap HSS-E, TiN, UNF: 5/8-18



Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	133425 5/8-18
GTIN	4062406374372
Artikelklasse	12I

Beskrivelse

Udførelse:

HOLEX Pro Tap universelle snittapper. Robust udførelse til mange forskellige materialer.

Forbedret HSS-E-skæremateriale med friktionsreducerende TiN-belægning.

Anvendelse:

Til UNF-gevind, fint, ASME – B1.1.

Gevindtype: UNF

Skæremateriale: HSS E

Norm: DIN 376

Gevindgange pr. tomme: 18

Gevind-Ø: 15,88 mm

Samlet længde L: 100 mm

Skaft-Ø D_s: 12 mm

Skaftfirkant □: 9 mm

Kernehul-Ø: 14,5 mm

Teknisk beskrivelse

Gevindstigning	1,58 mm
Skæremateriale	HSS E
Skaftfirkant □	9 mm
Antal spånnoter	3
Gevind-Ø	15,88 mm
Skaft-Ø D _s	12 mm

Samlet længde L	100 mm
Gevindgange pr. tomme	18
Gevindtype	UNF
Norm	DIN 376
Gevinddybde	47,64 mm
Gevindstørrelse	5/8-18 UNF
Kernehul-Ø	14,5 mm
Antal skær Z	3
Belægning	TiN
Flankevinkel	60 grader
Toleranceklasse	2B
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3xD ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	24 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	25 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	10 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	24 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	20 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	15 m/min	P

Stål < 1100 N/mm ²	betinget egnet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	8 m/min	M
CuZn	betinget egnet	15 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		