



## HOLEX Pro Tap maskinsnittap HSS-E, TiN, UNF: 7/16-20



### Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	133425 7/16-20
GTIN	4062406374341
Artikelklasse	12I

### Beskrivelse

#### Udførelse:

**HOLEX Pro Tap universelle snittapper.** Robust udførelse til mange forskellige materialer.

**Forbedret HSS-E-skæremateriale med friktionsreducerende TiN-belægning.**

#### Anvendelse:

**Til UNF-gevind, fint, ASME – B1.1.**

Gevindtype: UNF

Skæremateriale: HSS E

Norm: DIN 376

Gevindgange pr. tomme: 20

Gevind-Ø: 11,11 mm

Samlet længde L: 100 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 8 mm

Skaftfirkant □: 6,2 mm

Kernehul-Ø: 9,9 mm

### Teknisk beskrivelse

Skæremateriale	HSS E
Antal spånnoter	3
Gevindstigning	1,59 mm
Gevindstørrelse	7/16-20 UNF
Antal skær Z	3
Gevind-Ø	11,11 mm

Skaft-Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Gevindtype	UNF
Gevindgange pr. tomme	20
Norm	DIN 376
Samlet længde L	100 mm
Kernehul-Ø	9,9 mm
Skaftfirkant □	6,2 mm
Gevinddybde	33,33 mm
Belægning	TiN
Flankevinkel	60 grader
Toleranceklasse	2B
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3xD ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	24 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	25 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	10 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	24 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	20 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	15 m/min	P

Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	8 m/min	M
CuZn	betinget egnet	15 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		