



## HOLEX Pro Tap maskinsnittap HSS-E, TiN, UNF: 9/16-18



### Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	133425 9/16-18
GTIN	4062406374365
Artikelklasse	12I

### Beskrivelse

#### Udførelse:

**HOLEX Pro Tap universelle snittapper.** Robust udførelse til mange forskellige materialer.

**Forbedret HSS-E-skæremateriale med friktionsreducerende TiN-belægning.**

#### Anvendelse:

**Til UNF-gevind, fint, ASME – B1.1.**

Gevindtype: UNF

Skæremateriale: HSS E

Norm: DIN 376

Gevindgange pr. tomme: 18

Gevind-Ø: 14,29 mm

Samlet længde L: 100 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 11 mm

Skaftfirkant □: 9 mm

Kernehul-Ø: 12,9 mm

### Teknisk beskrivelse

Samlet længde L	100 mm
Skaftfirkant □	9 mm
Gevind-Ø	14,29 mm
Kernehul-Ø	12,9 mm
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	11 mm
Gevinddybde	57,16 mm

Skæremateriale	HSS E
Gevindtype	UNF
Gevindstigning	1,411 mm
Norm	DIN 376
Antal spånnoter	3
Antal skær Z	3
Gevindgange pr. tomme	18
Gevindstørrelse	9/16-18 UNF
Belægning	TiN
Flankevinkel	60 grader
Toleranceklasse	2B
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3xD ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	24 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	25 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	10 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	24 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	20 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	15 m/min	P

Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	8 m/min	M
CuZn	betinget egnet	15 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		