



HOLEX Pro Tap Maskin-snittapper HSS-E, TiN, M: M6



Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	132680 M6
GTIN	4062406373856
Artikelklasse	12I

Beskrivelse

Udførelse:

Med skæreansnit.

Føringsdel med smørenoter, men uden spånnoter.

HOLEX Pro Tap universal-snittapper.

Robust udførelse til mange forskellige materialer.

Forbedret HSS-E-skæremateriale med gnidningsreducerende TiN-belægning.

Toleranceklasse: ISO 2 6H

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS E

Norm: DIN 371

Toleranceklasse: ISO 2 6H

Gevindstigning: 1 mm

Samlet længde L: 80 mm

Skaft-Ø D_s : 6 mm

Skaftfirkant \square : 4,9 mm

Kernehul-Ø: 5 mm

Teknisk beskrivelse

Gevindstigning	1 mm
Gevind-Ø	6 mm
Skaftfirkant \square	4,9 mm
Antal spånnoter	3
Skæremateriale	HSS E
Samlet længde L	80 mm

Toleranceklasse	ISO 2 6H
Kernehul-Ø	5 mm
Gevindstørrelse	M6
Gevindtype	M
Gevinddybde	18 mm
Skaft-Ø D _s	6 mm
Antal skær Z	3
Norm	DIN 371
Belægning	TiN
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3xD ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnitter til dynamisk bearbejdning
Farvering	grøn
Produkttype	Snitter

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	24 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	25 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	10 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	24 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	20 m/min	P

Stål < 900 N/mm ²	egnet	15 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	betinget egnet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	8 m/min	M
CuZn	betinget egnet	15 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		