



## HOLEX Pro Tap maskinsnittapper HSS-E form C, TiN, M: M10



### Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	135910 M10
GTIN	4062406374457
Artikelklasse	12I

### Beskrivelse

#### Udførelse:

**Form C** (ansnit 2 – 3 gevind).

**HOLEX Pro Tap universelle snittapper.** Robust udførelse til mange forskellige materialer.

**Forbedret HSS-E-skæremateriale med friktionsreducerende TiN-belægning.**

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS E

Norm: DIN 371

Toleranceklasse: ISO 2 6H

Gevindstigning: 1,5 mm

Samlet længde L: 100 mm

Skaft-Ø  $D_s$ : 10 mm

Skaftfirkant  $\square$ : 8 mm

Kernehul-Ø: 8,5 mm

### Teknisk beskrivelse

Kernehul-Ø	8,5 mm
Gevinddybde	30 mm
Antal spånnoter	3
Skaftfirkant $\square$	8 mm
Gevindstørrelse	M10
Antal skær Z	3
Skæremateriale	HSS E
Samlet længde L	100 mm

Gevind-Ø	10 mm
Norm	DIN 371
Toleranceklasse	ISO 2 6H
Gevindstigning	1,5 mm
Gevindtype	M
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Belægning	TiN
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Spiralvinkel	40 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	grøn
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	24 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	25 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	10 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	24 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	20 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	15 m/min	P

Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	8 m/min	M
CuZn	betinget egnet	15 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		