

**HOLEX****HOLEX Pro Tap maskinsnittapper HSS-E form C, TiN, M: M20****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	135910 M20
GTIN	4062406374495
Artikelklasse	12I

**Beskrivelse****Udførelse:****Form C** (ansnit 2 – 3 gevind).**HOLEX Pro Tap universelle snittapper.** Robust udførelse til mange forskellige materialer.**Forbedret HSS-E-skæremateriale med friktionsreducerende TiN-belægning.**

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS E

Norm: DIN 376

Toleranceklasse: ISO 2 6H

Gevindstigning: 2,5 mm

Samlet længde L: 140 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 16 mm

Skaftfirkant □: 12 mm

Kernehul-Ø: 17,5 mm

**Teknisk beskrivelse**

Gevindtype	M
Antal spånnoter	4
Gevinddybde	60 mm
Samlet længde L	140 mm
Toleranceklasse	ISO 2 6H
Skæremateriale	HSS E
Norm	DIN 376
Skaftfirkant □	12 mm

Skaft-Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Antal skær Z	4
Kernehul-Ø	17,5 mm
Gevindstigning	2,5 mm
Gevind-Ø	20 mm
Gevindstørrelse	M20
Belægning	TiN
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Spiralvinkel	40 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	grøn
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	24 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	25 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	10 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	24 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	20 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	15 m/min	P

Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	8 m/min	M
CuZn	betinget egnet	15 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		