



## HOLEX Pro Tap Maskin-snittapper HSS-E 6H, TiN, MF: 12X1,25



### Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	132925 12X1,25
GTIN	4062406374037
Artikelklasse	12I

### Beskrivelse

#### Udførelse:

**HOLEX Pro Tap universelle snittapper.** Robust udførelse til mange forskellige materialer.  
**Forbedret HSS-E-skæremateriale med gnidningsreducerende TiN-belægning.**

### Teknisk beskrivelse

Toleranceklasse	ISO 2 6H
Gevindstørrelse	M12×1,25
Antal skær Z	4
Gevind-Ø	12 mm
Antal spånnoter	4
Norm	DIN 374
Skæremateriale	HSS E
Gevinddybde	36 mm
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	9 mm
Samlet længde L	100 mm
Gevindstigning	1,25 mm
Skaftfirkant □	7 mm
Kernehul-Ø	10,8 mm
Gevindtype	MF

Belægning	TiN
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	grøn
Serie	Pro Tap
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	24 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	25 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	10 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	24 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	20 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	15 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	8 m/min	M
CuZn	betinget egnet	15 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		

