



HOLEX Pro Tap maskinsnittapper HSS-E form C, TiN, M: M8



Bestillingsdata

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 135910 M8 |
| GTIN | 4062406374440 |
| Artikelklasse | 12I |

Beskrivelse

Udførelse:

Form C (ansnit 2 – 3 gevind).

HOLEX Pro Tap universelle snittapper. Robust udførelse til mange forskellige materialer.

Forbedret HSS-E-skæremateriale med friktionsreducerende TiN-belægning.

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS E

Norm: DIN 371

Toleranceklasse: ISO 2 6H

Gevindstigning: 1,25 mm

Samlet længde L: 90 mm

Skaft-Ø D_s : 8 mm

Skaftfirkant \square : 6,2 mm

Kernehul-Ø: 6,8 mm

Teknisk beskrivelse

| | |
|------------------------|----------|
| Antal skær Z | 3 |
| Gevind-Ø | 8 mm |
| Toleranceklasse | ISO 2 6H |
| Skaft-Ø D_s | 8 mm |
| Norm | DIN 371 |
| Gevindstigning | 1,25 mm |
| Kernehul-Ø | 6,8 mm |
| Skaftfirkant \square | 6,2 mm |

| | |
|----------------------------|--|
| Gevindstørrelse | M8 |
| Antal spånnoter | 3 |
| Skæremateriale | HSS E |
| Gevinddybde | 24 mm |
| Gevindtype | M |
| Samlet længde L | 90 mm |
| Belægning | TiN |
| Flankevinkel | 60 grader |
| Gevindstandard | DIN 13 |
| Skærfasform | C |
| Spiralvinkel | 40 grader |
| Skaft | Cylinderskaft med h9 |
| Indvendig køling | nej |
| Anvendelse ved boringstype | Op til 3×D ved bundhul |
| Skæreretning | højre |
| Type af gevindværktøj | Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning |
| Farvering | grøn |
| Produkttype | Snittapper |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|------------------------------|-----------|----------------|----------|
| Aluminiumskunststoffer | egnet | 24 m/min | N |
| Aluminium (med korte spåner) | egnet | 25 m/min | N |
| Alu > 10% Si | egnet | 10 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 24 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 20 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 15 m/min | P |

| | | | |
|-------------------------------|----------------|----------|---|
| Stål < 1100 N/mm ² | betinget egnet | 8 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | egnet | 8 m/min | M |
| CuZn | betinget egnet | 15 m/min | N |
| Uni | egnet | | |
| Olie | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |