

**HOLEX Pro Tap Maskin-snittapper HSS-E 6H, TiN, MF: 8X0,75****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 132925 8X0,75 |
| GTIN                | 4062406373986 |
| Artikelklasse       | 12I           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

**HOLEX Pro Tap universelle snittapper.** Robust udførelse til mange forskellige materialer.  
**Forbedret HSS-E-skæremateriale med gnidningsreducerende TiN-belægning.**

**Teknisk beskrivelse**

|                        |          |
|------------------------|----------|
| Samlet længde L        | 80 mm    |
| Norm                   | DIN 374  |
| Antal spånnoter        | 3        |
| Gevinddybde            | 24 mm    |
| Gevindstørrelse        | M8x0,75  |
| Gevind-Ø               | 8 mm     |
| Kernehul-Ø             | 7,2 mm   |
| Skafffirkant □         | 4,9 mm   |
| Skæremateriale         | HSS E    |
| Gevindstigning         | 0,75 mm  |
| Gevindtype             | MF       |
| Toleranceklasse        | ISO 2 6H |
| Skaft-Ø D <sub>s</sub> | 6 mm     |
| Antal skær Z           | 3        |

|                            |  |
|----------------------------|--|
| Belægning                  | TiN  |
| Flankevinkel               | 60 grader                                  |
| Gevindstandard             | DIN 13                                     |
| Skærfasform                | B  |
| Skaft                      | Cylinderskaft med h9                       |
| Indvendig køling           | nej  |
| Anvendelse ved boringstype | Op til 3×D ved gennemgangshul              |
| Skæreretning               | højre                                      |
| Type af gevindværktøj      | Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning |
| Farvering                  | grøn                                       |
| Serie                      | Pro Tap                                    |
| Produkttype                | Snittapper                                 |

## Brugerdata

|                               | Egnet til      | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminiumskunststoffer        | egnet          | 24 m/min       | N        |
| Aluminium (med korte spåner)  | egnet          | 25 m/min       | N        |
| Alu > 10% Si                  | egnet          | 10 m/min       | N        |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 24 m/min       | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 20 m/min       | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 15 m/min       | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | betinget egnet | 8 m/min        | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 8 m/min        | M        |
| CuZn                          | betinget egnet | 15 m/min       | N        |
| Uni                           | egnet          |                |          |
| Olie                          | egnet          |                |          |
| våd, maksimal                 | egnet          |                |          |

