



HOLEX Pro Tap Maskin-snittapper HSS-E 6H, TiN, MF: 8X1



Bestillingsdata

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 132925 8X1 |
| GTIN | 4062406373993 |
| Artikelklasse | 12I |

Beskrivelse

Udførelse:

HOLEX Pro Tap universelle snittapper. Robust udførelse til mange forskellige materialer.
Forbedret HSS-E-skæremateriale med gnidningsreducerende TiN-belægning.

Teknisk beskrivelse

| | |
|------------------------|----------|
| Antal skær Z | 3 |
| Gevindstigning | 1 mm |
| Skaft-Ø D _s | 6 mm |
| Gevind-Ø | 8 mm |
| Toleranceklasse | ISO 2 6H |
| Kernehul-Ø | 7 mm |
| Gevinddybde | 24 mm |
| Samlet længde L | 90 mm |
| Antal spånnoter | 3 |
| Norm | DIN 374 |
| Skaftfirkant □ | 4,9 mm |
| Gevindstørrelse | M8×1 |
| Skæremateriale | HSS E |
| Gevindtype | MF |

| | |
|----------------------------|--|
| Belægning | TiN |
| Flankevinkel | 60 grader |
| Gevindstandard | DIN 13 |
| Skærfasform | B |
| Skaft | Cylinderskaft med h9 |
| Indvendig køling | nej |
| Anvendelse ved boringstype | Op til 3×D ved gennemgangshul |
| Skæreretning | højre |
| Type af gevindværktøj | Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning |
| Farvering | grøn |
| Serie | Pro Tap |
| Produkttype | Snittapper |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminiumskunststoffer | egnet | 24 m/min | N |
| Aluminium (med korte spåner) | egnet | 25 m/min | N |
| Alu > 10% Si | egnet | 10 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 24 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 20 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 15 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | betinget egnet | 8 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | egnet | 8 m/min | M |
| CuZn | betinget egnet | 15 m/min | N |
| Uni | egnet | | |
| Olie | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |

