



HOLEX Pro Tap Maskin-snittapper HSS-E, TiN, G: G1



Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	133332 G1
GTIN	4062406374181
Artikelklasse	12I

Beskrivelse

Udførelse:

HOLEX Pro Tap universal-snittapper. Robust udførelse til mange forskellige materialer.
Forbedret HSS-E-skæremateriale med **gnidningsreducerende TiN-belægning.**

Anvendelse:

Til cylindrisk Whitworth-rørgvind DIN-ISO 228/1 (forbindelsen i gevindet er ikke tæt).

Skæremateriale: HSS E

Gevindgange pr. tomme: 11

Gevind-Ø: 33,25 mm

Samlet længde L: 160 mm

Skaft-Ø D_s: 25 mm

Skaftfirkant □: 20 mm

Kernehul-Ø: 30,75 mm

Teknisk beskrivelse

Skaftfirkant □	20 mm
Skæremateriale	HSS E
Antal spånnoter	3
Gevindstørrelse	G1
Gevinddybde	99,75 mm
Samlet længde L	160 mm
Gevindgange pr. tomme	11
Kernehul-Ø	30,75 mm

Gevind-Ø	33,25 mm
Skaft-Ø D _s	25 mm
Gevindstigning	2,309 mm
Antal skær Z	3
Belægning	TiN
Gevindtype	G
Flankevinkel	55 grader
Norm	DIN 5156
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnitter til dynamisk bearbejdning
Farvering	grøn
Produkttype	Snitter

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	24 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	25 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	10 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	24 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	20 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	15 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	betinget egnet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	8 m/min	M

CuZn	betinget egnet	15 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		