



HOLEX Pro Tap Maskin-snittapper HSS-E, TiN, G: G1/2



Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	133332 G1/2
GTIN	4062406374150
Artikelklasse	12I

Beskrivelse

Udførelse:

HOLEX Pro Tap universal-snittapper. Robust udførelse til mange forskellige materialer.
Forbedret HSS-E-skæremateriale med **gnidningsreducerende TiN-belægning.**

Anvendelse:

Til cylindrisk Whitworth-rørgevind DIN-ISO 228/1 (forbindelsen i gevindet er ikke tæt).

Skæremateriale: HSS E

Gevindgange pr. tomme: 14

Gevind-Ø: 20,96 mm

Samlet længde L: 125 mm

Skaft-Ø D_s: 16 mm

Skaftfirkant □: 12 mm

Kernehul-Ø: 19 mm

Teknisk beskrivelse

Skaft-Ø D _s	16 mm
Gevinddybde	62,88 mm
Gevindgange pr. tomme	14
Gevind-Ø	20,96 mm
Kernehul-Ø	19 mm
Samlet længde L	125 mm
Antal spånnoter	3
Gevindstigning	1,814 mm

Skafftirkant □	12 mm
Antal skær Z	3
Gevindstørrelse	G1/2
Skæremateriale	HSS E
Belægning	TiN
Gevindtype	G
Flankevinkel	55 grader
Norm	DIN 5156
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	grøn
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	24 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	25 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	10 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	24 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	20 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	15 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	betinget egnet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	8 m/min	M

CuZn	betinget egnet	15 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		