



## HOLEX Pro Tap Maskin-snittapper HSS-E, TiN, G: G5/8



### Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	133332 G5/8
GTIN	4062406374167
Artikelklasse	12I

### Beskrivelse

#### Udførelse:

**HOLEX Pro Tap universal-snittapper.** Robust udførelse til mange forskellige materialer.  
**Forbedret HSS-E-skæremateriale** med **gnidningsreducerende TiN-belægning.**

#### Anvendelse:

**Til cylindrisk Whitworth-rørgevind** DIN-ISO 228/1 (forbindelsen i gevindet er ikke tæt).

Skæremateriale: HSS E

Gevindgange pr. tomme: 14

Gevind-Ø: 22,91 mm

Samlet længde L: 125 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 18 mm

Skaftfirkant □: 14,5 mm

Kernehul-Ø: 21 mm

### Teknisk beskrivelse

Gevinddybde	68,73 mm
Gevind-Ø	22,91 mm
Gevindstigning	1,814 mm
Skaftfirkant □	14,5 mm
Gevindgange pr. tomme	14
Samlet længde L	125 mm
Gevindstørrelse	G5/8
Antal skær Z	4

Kernehul-Ø	21 mm
Antal spånnoter	4
Skæremateriale	HSS E
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	18 mm
Belægning	TiN
Gevindtype	G
Flankevinkel	55 grader
Norm	DIN 5156
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	grøn
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	24 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	25 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	10 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	24 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	20 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	15 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	8 m/min	M

CuZn	betinget egnet	15 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		