



HOLEX Pro Tap Maskin-snittapper HSS-E, TiN, UNC: 10-24



Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	133375 10-24
GTIN	4062406374228
Artikelklasse	12I

Beskrivelse

Udførelse:

HOLEX Pro Tap universelle snittapper. Robust udførelse til en lang række materialer.
Forbedret HSS-E-skæremateriale med friktionsreducerende TiN-belægning.

Anvendelse:

Til UNC-gevind, groft ASME – B1.1.

Gevindtype: UNC

Skæremateriale: HSS E

Norm: DIN 371

Gevindgange pr. tomme: 24

Gevind-Ø: 4,83 mm

Samlet længde L: 70 mm

Skaft-Ø D_s: 6 mm

Skaftfirkant □: 4,9 mm

Kernehul-Ø: 3,9 mm

Teknisk beskrivelse

Norm	DIN 371
Gevindstigning	1,058 mm
Gevindtype	UNC
Samlet længde L	70 mm
Skæremateriale	HSS E
Gevind-Ø	4,83 mm
Gevinddybde	14,49 mm

Skafftirkant □	4,9 mm
Antal spånnoter	3
Skæft-Ø D _s	6 mm
Gevindgange pr. tomme	24
Kernehul-Ø	3,9 mm
Antal skær Z	3
Gevindstørrelse	10-24 UNC
Belægning	TiN
Flankevinkel	60 grader
Toleranceklasse	2B
Skærfasform	B
Skæft	Cylinderskæft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	grøn
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	24 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	25 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	10 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	24 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	20 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	15 m/min	P

Stål < 1100 N/mm ²	betinget egnet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	8 m/min	M
CuZn	betinget egnet	15 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		