



## HOLEX Pro Tap Maskin-snittapper HSS-E, TiN, UNC: 3/4-10



### Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	133375 3/4-10
GTIN	4062406374297
Artikelklasse	12I

### Beskrivelse

#### Udførelse:

**HOLEX Pro Tap universelle snittapper.** Robust udførelse til en lang række materialer.  
**Forbedret HSS-E-skæremateriale med friktionsreducerende TiN-belægning.**

#### Anvendelse:

**Til UNC-gevind, groft ASME – B1.1.**

Gevindtype: UNC

Skæremateriale: HSS E

Norm: DIN 376

Gevindgange pr. tomme: 10

Gevind-Ø: 19,05 mm

Samlet længde L: 125 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 14 mm

Skaftfirkant □: 11 mm

Kernehul-Ø: 16,5 mm

### Teknisk beskrivelse

Gevindstigning	2,54 mm
Skaftfirkant □	11 mm
Antal skær Z	3
Gevinddybde	57,15 mm
Norm	DIN 376
Skæremateriale	HSS E

Skaft-Ø D <sub>s</sub>	14 mm
Gevindtype	UNC
Antal spånnoter	3
Samlet længde L	125 mm
Gevind-Ø	19,05 mm
Kernehul-Ø	16,5 mm
Gevindstørrelse	3/4-10 UNC
Gevindgange pr. tomme	10
Belægning	TiN
Flankevinkel	60 grader
Toleranceklasse	2B
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3xD ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	grøn
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	24 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	25 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	10 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	24 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	20 m/min	P

Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	15 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	8 m/min	M
CuZn	betinget egnet	15 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		