



HOLEX Pro Tap Maskin-snittapper HSS-E, TiN, UNC: 4-40



Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	133375 4-40
GTIN	4062406374198
Artikelklasse	12I

Beskrivelse

Udførelse:

HOLEX Pro Tap universelle snittapper. Robust udførelse til en lang række materialer.
Forbedret HSS-E-skæremateriale med friktionsreducerende TiN-belægning.

Anvendelse:

Til UNC-gevind, groft ASME – B1.1.

Gevindtype: UNC

Skæremateriale: HSS E

Norm: DIN 371

Gevindgange pr. tomme: 40

Gevind-Ø: 2,84 mm

Samlet længde L: 56 mm

Skaft-Ø D_s: 3,5 mm

Skaftfirkant □: 2,7 mm

Kernehul-Ø: 2,35 mm

Teknisk beskrivelse

Skæremateriale	HSS E
Norm	DIN 371
Gevindgange pr. tomme	40
Samlet længde L	56 mm
Antal spånnoter	2
Gevindtype	UNC
Gevinddybde	8,52 mm

Gevindstørrelse	4-40 UNC
Skaftfirkant □	2,7 mm
Skaft-Ø D _s	3,5 mm
Antal skær Z	2
Gevind-Ø	2,84 mm
Kernehul-Ø	2,35 mm
Gevindstigning	0,635 mm
Belægning	TiN
Flankevinkel	60 grader
Toleranceklasse	2B
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	grøn
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	24 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	25 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	10 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	24 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	20 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	15 m/min	P

Stål < 1100 N/mm ²	betinget egnet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	8 m/min	M
CuZn	betinget egnet	15 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		