



HOLEX Pro Tap Maskin-snittapper HSS-E, TiN, UNC: 5/16-18



Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	133375 5/16-18
GTIN	4062406374259
Artikelklasse	12I

Beskrivelse

Udførelse:

HOLEX Pro Tap universelle snittapper. Robust udførelse til en lang række materialer.
Forbedret HSS-E-skæremateriale med friktionsreducerende TiN-belægning.

Anvendelse:

Til UNC-gevind, groft ASME – B1.1.

Gevindtype: UNC

Skæremateriale: HSS E

Norm: DIN 371

Gevindgange pr. tomme: 18

Gevind-Ø: 7,94 mm

Samlet længde L: 90 mm

Skaft-Ø D_s: 6 mm

Skaftfirkant □: 4,8 mm

Kernehul-Ø: 6,6 mm

Teknisk beskrivelse

Gevindtype	UNC
Antal skær Z	3
Skaftfirkant □	4,8 mm
Gevindgange pr. tomme	18
Gevind-Ø	7,94 mm
Kernehul-Ø	6,6 mm
Samlet længde L	90 mm

Gevinddybde	23,82 mm
Norm	DIN 371
Gevindstigning	1,411 mm
Gevindstørrelse	5/16-18 UNC
Antal spånnoter	3
Skæremateriale	HSS E
Skaft-Ø D _s	6 mm
Belægning	TiN
Flankevinkel	60 grader
Toleranceklasse	2B
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	grøn
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	24 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	25 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	10 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	24 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	20 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	15 m/min	P

Stål < 1100 N/mm ²	betinget egnet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	8 m/min	M
CuZn	betinget egnet	15 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		