



HOLEX Pro Tap Maskin-snittapper HSS-E form C, TiN, G: G1



Bestillingsdata

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 137806 G1 |
| GTIN | 4062406374778 |
| Artikelklasse | 12I |

Beskrivelse

Udførelse:

HOLEX Pro Tap universelle snittapper. Robust udførelse til mange forskellige materialer.

Forbedret HSS-E-skæremateriale med gnidningsreducerende TiN-belægning.

Anvendelse:

Til cylindrisk Whitworth-rørg gevind DIN-ISO 228/1 (forbindelsen i gevindet er ikke tæt).

Skæremateriale: HSS E

Gevindgange pr. tomme: 11

Gevind-Ø: 33,25 mm

Samlet længde L: 160 mm

Skaft-Ø D_s: 25 mm

Skaftfirkant □: 20 mm

Kernehul-Ø: 30,75 mm

Teknisk beskrivelse

| | |
|-----------------|-----------|
| Antal skær Z | 3 |
| Samlet længde L | 160 mm |
| Kernehul-Ø | 30,75 mm |
| Antal spånnoter | 3 |
| Gevinddybde | 83,125 mm |
| Gevindstørrelse | G1 |
| Gevindstigning | 2,309 mm |
| Skaftfirkant □ | 20 mm |

| | |
|----------------------------|--|
| Skæremateriale | HSS E |
| Skaft-Ø D _s | 25 mm |
| Gevindgange pr. tomme | 11 |
| Gevind-Ø | 33,25 mm |
| Belægning | TiN |
| Gevindtype | G |
| Flankevinkel | 55 grader |
| Norm | DIN 5156 |
| Skærfasform | C |
| Spiralvinkel | 40 grader |
| Skaft | Cylinderskaft med h9 |
| Indvendig køling | nej |
| Anvendelse ved boringstype | Op til 2,5×D ved bundhul |
| Skæreretning | højre |
| Type af gevindværktøj | Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning |
| Farvering | grøn |
| Produkttype | Snittapper |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminiumskunststoffer | egnet | 24 m/min | N |
| Aluminium (med korte spåner) | egnet | 25 m/min | N |
| Alu > 10% Si | egnet | 10 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 24 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 20 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 15 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | betinget egnet | 8 m/min | P |

| | | | |
|------------------------------|----------------|----------|---|
| INOX < 900 N/mm ² | egnet | 8 m/min | M |
| CuZn | betinget egnet | 15 m/min | N |
| Uni | egnet | | |
| Olie | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |