



HOLEX Pro Tap Maskin-snittapper HSS-E form C, TiN, G: G3/4



Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	137806 G3/4
GTIN	4062406374761
Artikelklasse	12I

Beskrivelse

Udførelse:

HOLEX Pro Tap universelle snittapper. Robust udførelse til mange forskellige materialer.

Forbedret HSS-E-skæremateriale med gnidningsreducerende TiN-belægning.

Anvendelse:

Til cylindrisk Whitworth-rørgvind DIN-ISO 228/1 (forbindelsen i gevindet er ikke tæt).

Skæremateriale: HSS E

Gevindgange pr. tomme: 14

Gevind-Ø: 26,44 mm

Samlet længde L: 140 mm

Skaft-Ø D_s: 20 mm

Skaftfirkant □: 16 mm

Kernehul-Ø: 24,5 mm

Teknisk beskrivelse

Skæremateriale	HSS E
Antal spånnoter	2
Skaftfirkant □	16 mm
Antal skær Z	2
Gevindgange pr. tomme	14
Samlet længde L	140 mm
Gevindstigning	1,814 mm
Kernehul-Ø	24,5 mm

Gevindstørrelse	G3/4
Gevinddybde	66,1 mm
Gevind-Ø	26,44 mm
Skaft-Ø D _s	20 mm
Belægning	TiN
Gevindtype	G
Flankevinkel	55 grader
Norm	DIN 5156
Skærfasform	C
Spiralvinkel	40 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 2,5×D ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	grøn
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	24 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	25 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	10 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	24 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	20 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	15 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	betinget egnet	8 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	egnet	8 m/min	M
CuZn	betinget egnet	15 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		