



HOLEX Pro Tap Maskin-snittapper HSS-E form C, TiN, G: G3/8



Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	137806 G3/8
GTIN	4062406374730
Artikelklasse	12I

Beskrivelse

Udførelse:

HOLEX Pro Tap universelle snittapper. Robust udførelse til mange forskellige materialer.
Forbedret HSS-E-skæremateriale med gnidningsreducerende TiN-belægning.

Anvendelse:

Til cylindrisk Whitworth-rørgevind DIN-ISO 228/1 (forbindelsen i gevindet er ikke tæt).

Skæremateriale: HSS E

Gevindgange pr. tomme: 19

Gevind-Ø: 16,66 mm

Samlet længde L: 100 mm

Skaft-Ø D_s: 12 mm

Skaftfirkant □: 9 mm

Kernehul-Ø: 15,25 mm

Teknisk beskrivelse

Skaftfirkant □	9 mm
Skaft-Ø D _s	12 mm
Gevindgange pr. tomme	19
Gevindstørrelse	G3/8
Gevind-Ø	16,66 mm
Gevinddybde	41,65 mm
Kernehul-Ø	15,25 mm
Gevindstigning	1,337 mm

Samlet længde L	100 mm
Skæremateriale	HSS E
Antal skær Z	2
Antal spånnoter	2
Belægning	TiN
Gevindtype	G
Flankevinkel	55 grader
Norm	DIN 5156
Skærfasform	C
Spiralvinkel	40 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 2,5×D ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	grøn
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	24 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	25 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	10 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	24 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	20 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	15 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	betinget egnet	8 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	egnet	8 m/min	M
CuZn	betinget egnet	15 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		