



## HOLEX Pro Tap maskinsnittap HSS-E, TiN, UNC: 12-24



### Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	137910 12-24
GTIN	4062406374822
Artikelklasse	12I

### Beskrivelse

#### Udførelse:

**HOLEX Pro Tap universal-snittapper.** Robust udførelse til mange forskellige materialer.  
**Forbedret HSS-E-skæremateriale med gnidningsreducerende TiN-belægning.**

#### Anvendelse:

**Til UNC-gevind, groft ASME – B1.1.**

Gevindtype: UNC

Skæremateriale: HSS E

Norm: DIN 371

Gevindgange pr. tomme: 24

Gevind-Ø: 5,49 mm

Samlet længde L: 80 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 6 mm

Skaftfirkant □: 4,9 mm

Kernehul-Ø: 4,5 mm

### Teknisk beskrivelse

Gevindstørrelse	12-24 UNC
Gevindtype	UNC
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Antal skær Z	2
Gevinddybde	13,7 mm
Kernehul-Ø	4,5 mm
Samlet længde L	80 mm

Gevind-Ø	5,49 mm
Gevindgange pr. tomme	24
Antal spånnoter	2
Gevindstigning	1,058 mm
Norm	DIN 371
Skæremateriale	HSS E
Skaftfirkant <input type="checkbox"/>	4,9 mm
Belægning	TiN
Flankevinkel	60 grader
Toleranceklasse	2B
Skærfasform	C
Spiralvinkel	40 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 2,5xD ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	grøn
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	24 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	25 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	10 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	24 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	20 m/min	P

Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	15 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	8 m/min	M
CuZn	betinget egnet	15 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		