



HOLEX Pro Tap maskinsnittap HSS-E, TiN, UNC: 7/8-9



Bestillingsdata

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 137910 7/8-9 |
| GTIN | 4062406374891 |
| Artikelklasse | 12I |

Beskrivelse

Udførelse:

HOLEX Pro Tap universal-snittapper. Robust udførelse til mange forskellige materialer.
Forbedret HSS-E-skæremateriale med gnidningsreducerende TiN-belægning.

Anvendelse:

Til UNC-gevind, groft ASME – B1.1.

Gevindtype: UNC

Skæremateriale: HSS E

Norm: DIN 376

Gevindgange pr. tomme: 9

Gevind-Ø: 22,23 mm

Samlet længde L: 140 mm

Skaft-Ø D_s: 18 mm

Skaftfirkant □: 14,5 mm

Kernehul-Ø: 19,5 mm

Teknisk beskrivelse

| | |
|-----------------------|----------|
| Kernehul-Ø | 19,5 mm |
| Skæremateriale | HSS E |
| Gevindgange pr. tomme | 9 |
| Samlet længde L | 140 mm |
| Norm | DIN 376 |
| Gevindstigning | 2,822 mm |

| | |
|----------------------------|--|
| Gevinddybde | 55,56 mm |
| Antal spånnoter | 4 |
| Skafftirkant □ | 14,5 mm |
| Gevindstørrelse | 7/8-9 UNC |
| Gevind-Ø | 22,23 mm |
| Skaft-Ø D _s | 18 mm |
| Gevindtype | UNC |
| Antal skær Z | 4 |
| Belægning | TiN |
| Flankevinkel | 60 grader |
| Toleranceklasse | 2B |
| Skærfasform | C |
| Spiralvinkel | 40 grader |
| Skaft | Cylinderskaft med h9 |
| Indvendig køling | nej |
| Anvendelse ved boringstype | Op til 2,5xD ved bundhul |
| Skæreretning | højre |
| Type af gevindværktøj | Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning |
| Farvering | grøn |
| Produkttype | Snittapper |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|------------------------------|-----------|----------------|----------|
| Aluminiumskunststoffer | egnet | 24 m/min | N |
| Aluminium (med korte spåner) | egnet | 25 m/min | N |
| Alu > 10% Si | egnet | 10 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 24 m/min | P |

| | | | |
|-------------------------------|----------------|----------|---|
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 20 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 15 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | betinget egnet | 8 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | egnet | 8 m/min | M |
| CuZn | betinget egnet | 15 m/min | N |
| Uni | egnet | | |
| Olie | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |