

**Garant****GARANT Master Form Steel-maskinrulletapper med smørenoter HSS-E-PM form C 6HX, TiAlN, M: M2****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	139194 M2
GTIN	4062406373542
Artikelklasse	111

**Beskrivelse****Udførelse:**

**High-performance-gevindrulletapper** af nyeste generation specielt udviklet til **anvendelse i stålmaterialer**.

- **Optimeret polygongeometri af hensyn til et reduceret drejningsmoment.**
- **HIPIMS-belægning i flere lag af hensyn til høj slidstyrke.**
- **HSS-E-PM-substrat af hensyn til højeste processikkerhed.**

**DIN 2174 (≈ DIN 371 ≤ M10; ≈ DIN 376 ≥ M12).**

**Toleranceklasse: ISO 2X/6HX.**

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 0,4 mm

Samlet længde L: 45 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 2,8 mm

Skaftfirkant □: 2,1 mm

Kernehul-Ø vejledende værdi: 1,85 mm

**Teknisk beskrivelse**

Samlet længde L	45 mm
Serie	GARANT Master
Gevindstørrelse	M2
Gevindstigning	0,4 mm
Gevind-Ø	2 mm
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	2,8 mm

Skafftirkant □	2,1 mm
Antal skær Z	3
Antal spånnoter	3
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Kernehul-Ø vejledende værdi	1,85 mm
Gevinddybde	6 mm
Belægning	TiAlN
Gevindtype	M
Flankevinkel	60 grader
Skæremateriale	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3xD ved bundhul
Anvendelse ved boringstype	Op til 3xD ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Farvering	uden
Produkttype	Rulletap

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	egnet	38 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	37 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	35 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	27 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	18 m/min	P

Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	7 m/min	M
CuZn	egnet	22 m/min	N
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		