

Garant**Maskinrulletapper med smørenoter HSS-E-PM form C 6GX, TiAlN, M: M2****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	139205 M2
GTIN	4062406373573
Artikelklasse	111

Beskrivelse**Udførelse:**

High-performance-gevindrulletapper af nyeste generation specielt udviklet til **anvendelse i stålmaterialer**.

- Optimeret polygongeometri af hensyn til et reduceret drejningsmoment.
- HIPIMS-belægning i flere lag af hensyn til høj slidstyrke.
- HSS-E-PM-substrat af hensyn til højeste processikkerhed.

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12). Med smørenoter; optimal smøreeffekt også ved dybere gevind.

Toleranceklasse: ISO 3X/6GX.

Anvendelse:

Til emner, som er forsynet med et **galvaniseret beskyttelseslag, eller som krymper lidt pga. hærkning.**

Toleranceklasse: ISO 3X 6GX

Gevindstigning: 0,4 mm

Samlet længde L: 45 mm

Skaft-Ø D_s: 2,8 mm

Skaftfirkant □: 2,1 mm

Kerne hul-Ø vejledende værdi: 1,85 mm

Teknisk beskrivelse

Samlet længde L	45 mm
Antal skær Z	3
Antal spånnoter	3
Gevindstigning	0,4 mm

Serie	GARANT Master
Gevinddybde	6 mm
Toleranceklasse	ISO 3X 6GX
Skafftirkant □	2,1 mm
Gevindstørrelse	M2
Kernehul-Ø vejledende værdi	1,85 mm
Skaft-Ø D _s	2,8 mm
Gevind-Ø	2 mm
Belægning	TiAlN
Gevindtype	M
Flankevinkel	60 grader
Skæremateriale	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved bundhul
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Farvering	uden
Produkttype	Rulletap

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	egnet	38 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	37 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	35 m/min	P

Stål < 900 N/mm ²	egnet	27 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	18 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	7 m/min	M
CuZn	egnet	22 m/min	N
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		