

**Garant****Spiraltapper HSS-E-PM, TiN, M: M8****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 135378 M8     |
| GTIN                | 4045197647962 |
| Artikelklasse       | 11H           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

Kan anvendes med **emulsion** (fedtindhold mindst 8 %).

Kan anvendes med **emulsion** (fedtindhold mindst 8 %).

**Anbefaling:**

Vi anbefaler ved **TOOLOX-** og **HARDOX-materialer at bore en kernehuls-Ø**, der er **0,05** til **0,3 mm** større end anført i DIN-oplysningerne (se tabel).

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS E PM

Norm: DIN 371

Toleranceklasse: ISO 2 6H

Gevindstigning: 1,25 mm

Samlet længde L: 90 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 8 mm

Skaftfirkant □: 6,2 mm

Kernehul-Ø: 6,8 mm

**Teknisk beskrivelse**

|                        |         |
|------------------------|---------|
| Kernehul-Ø             | 6,8 mm  |
| Gevind-Ø               | 8 mm    |
| Antal spånnoter        | 3       |
| Antal skær Z           | 3       |
| Gevindstigning         | 1,25 mm |
| Norm                   | DIN 371 |
| Skaft-Ø D <sub>s</sub> | 8 mm    |

|                            |  |
|----------------------------|--|
| Samlet længde L            | 90 mm                                      |
| Skaftfirkant □             | 6,2 mm                                     |
| Toleranceklasse            | ISO 2 6H                                   |
| Skæremateriale             | HSS E PM                                   |
| Gevinddybde                | 24 mm                                      |
| Gevindtype                 | M  |
| Gevindstørrelse            | M8   |
| Belægning                  | TiN  |
| Flankevinkel               | 60 grader                                  |
| Gevindstandard             | DIN 13                                     |
| Skærfasform                | C  |
| Spiralvinkel               | 25 grader                                  |
| Skaft                      | Cylinderskaft med h9                       |
| Indvendig køling           | nej  |
| Anvendelse ved boringstype | Op til 2×D ved bundhul                     |
| Skæreretning               | højre                                      |
| Type af gevindværktøj      | Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning |
| Farvering                  | rød  |
| Produkttype                | Snittapper                                 |

## Brugerdata

|                                     | Egnet til | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|-------------------------------------|-----------|----------------|----------|
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>       | egnet     | 9 m/min        | P        |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>       | egnet     | 7 m/min        | P        |
| TOOLOX 33                           | egnet     | 6 m/min        | H        |
| TOOLOX 44                           | egnet     | 3 m/min        | H        |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup> | egnet     | 2 m/min        | H        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>        | egnet     | 9 m/min        | M        |

|                              |                |         |   |
|------------------------------|----------------|---------|---|
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 7 m/min | M |
| CuZn                         | betinget egnet | 7 m/min | N |
| Olie                         | egnet          |         |   |
| våd, maksimal                | egnet          |         |   |