

Garant**GARANT Master Form Steel maskinrulletapper med smørenoter HSS-E-PM IK, TiAIN, G: G1/8****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	139425 G1/8
GTIN	4062406375140
Artikelklasse	111

Beskrivelse**Udførelse:**

DIN 2189 (≈ DIN 5156). **Med smørenoter; optimal smøreeffekt også ved dybe gevind.**

GARANT Master Form Steel:

Den nyeste generation af high performance-rulletapper, der er specielt udviklet til **anvendelse i stålmaterialer**.

- **Den optimerede polygongeometri medfører et reduceret drejningsmoment.**
- **HIPIMS-belægning i flere lag giver høj slidstyrke.**
- **HSS-E-PM-substrat medfører yderst høj processikkerhed.**

Med indvendig kølemiddeltilførsel fra noterne i siden. **Muliggør en maksimal standtid** ved bearbejdning af gennemgangs- og bundhuller.

Anvendelse:

Til **cylindrisk Whitworth-rørgvind** DIN-ISO 228/1 (forbindelsen i gevindet er ikke tæt).

Gevindstigning: 0,907 mm

Gevindgange pr. tomme: 28

Gevind-Ø: 9,73 mm

Samlet længde L: 90 mm

Skaft-Ø D_s: 7 mm

Skaftfirkant □: 5,5 mm

Teknisk beskrivelse

Kernehul-Ø vejledende værdi	9,25 mm
Samlet længde L	90 mm
Gevindstørrelse	G1/8

Skaft-Ø D _s	7 mm
Gevindstigning	0,907 mm
Antal skær Z	6
Gevindgange pr. tomme	28
Antal spånnoter	6
Skaftfirkant □	5,5 mm
Gevinddybde	29,19 mm
Gevind-Ø	9,73 mm
Belægning	TiAlN
Gevindtype	G
Flankevinkel	55 grader
Skæremateriale	HSS E PM
Norm	DIN 2189
Toleranceklasse	ISO 228 X
Skærfasform	C
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	ja
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved bundhul
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Farvering	blå
Produkttype	Rulletap

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	42 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	40 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	38 m/min	P

Stål < 900 N/mm ²	egnet	29 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	20 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	8 m/min	M
CuZn	betinget egnet	25 m/min	N
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		