

**HOLEX Pro Steel HM-skrubfræser HPC, TiAlN, Ø DC: 16mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203059 16
GTIN	4062406377212
Artikelklasse	12X

Beskrivelse**Udførelse:**

Til **skrubning og sletbearbejdning**.

Op til $0,5 \times D$ i hel længde **ved meget høje tilspændingsværdier** og meget rolig gang. Ekstra lang udførelse, der hjælper med at komme uden om forstyrrende konturer.

Fordel:

Optimeret notform, excentrisk afrunding, store spånrum.

Teknisk beskrivelse

Antal tænder Z	4
Tolerance, nom. Ø	0 / -0,03
Hjørnefasbredde ved 45°	0,3 mm
Hjørnefasvinkel	45 grader
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft-Ø D_s	16 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	84 mm
Samlet længde L	150 mm
Skær-Ø D_c	16 mm
Fristilling-Ø D_1	15,5 mm
Skærlængde L_c	53 mm
Tilspænding f_z til notfræsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm

Tilspænding f_z til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spiralvinkel	38 grader
Serie	Pro Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	egnet	200 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	egnet	190 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	140 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	egnet	120 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	betinget egnet	60 m/min	M
GG (G)	egnet	200 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		

Luft
Services

egnet

Skafslibning Type HB

129100 HB