

**HOLEX Pro Steel HM-skrubfræser HPC, TiAlN, Ø DC: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203059 10
GTIN	4062406377090
Artikelklasse	12X

Beskrivelse**Udførelse:**

Til **skrubning og sletbearbejdning**.

Op til $0,5 \times D$ i hel længde **ved meget høje tilspændingsværdier** og meget rolig gang. Ekstra lang udførelse, der hjælper med at komme uden om forstyrrende konturer.

Fordel:

Optimeret notform, excentrisk afrunding, store spånrum.

Teknisk beskrivelse

Skær-Ø D_c	10 mm
Tilspænding f_z til notfræsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Skaft-Ø D_s	10 mm
Spiralvinkel	38 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Skærlængde L_c	33 mm
Antal tænder Z	4
Tilspænding f_z til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Hjørnefasvinkel	45 grader
Hjørnefasbredde ved 45°	0,2 mm
Samlet længde L	100 mm
Tolerance, nom. Ø	0 / -0,03

Udhængslængde L ₁ inkl. fristilling	54 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Fristilling-Ø D ₁	9,5 mm
Serie	Pro Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	200 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	190 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	140 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	betinget egnet	60 m/min	M
GG (G)	egnet	200 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		

Luft
Services

egnet

Skafslibning Type HB

129100 HB