

Garant**GARANT Master INOX M SlotMachine HM-skrubfræser TPC, TiAlN, Ø d11 DC: 6mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	205453 6
GTIN	4062406380618
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Problemløser til TPC-bearbejdning. Velegnet til automatiseret fremstilling, fordi ophobning af spåner i maskinen undgås mest muligt.

Med **ny rouletteringsprofil**, optimeret til højere tilspændingshastigheder i INOX. Forbedret skærekantbeskyttelse pga. let afrundet kant. **Enorm bøjningsbrudstyrke** ved anvendelse af **ultrafint kornsubstrat**. Antal skær afstemt efter performance og processikkerhed.

Fordel:

Værktøjsgeometrien giver mulighed for særligt tæt rullede spåner, som føres væk via flade spånrumsfordybninger. Derfor forbliver værktøjet **ekstremt kernestabil**.

Anbefaling:

Til processikkert arbejde, især til fuld notning, anvendes værktøjsholdere med **4 kølekanalhuller**.

Bemærk:

h_{max} : Værdierne i tabellen angiver maksimumværdier.

$ae_{max} = 0,07 \times D$ til TPC-bearbejdning.

Teknisk beskrivelse

Spiralvinkel	40 grader
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	24 mm
Fristilling-Ø D_1	5,6 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,15 mm
Samlet længde L	62 mm

Skærlængde L_c	18 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Antal tænder Z	4
Hjørnefasvinkel	45 grader
Spånmidtertykkelse $h_{maks.}$ til TPC-fræsning i INOX < 900 N/mm ²	0,032 mm
Skær-Ø D_c	6 mm
Tolerance, nom. Ø	d11
Skaft-Ø D_s	6 mm
Serie	Master Inox
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Fræseprofil	NF
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,07×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	TPC
Farvering	blå
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	betinget egnet	140 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	130 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	110 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	betinget egnet	100 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	betinget egnet	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	80 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	egnet	75 m/min	M
Uni	betinget egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		