

**Garant****GARANT Master Alu PickPocket HM-skrubfræser HPC, ubelagt, Ø e6 DC: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202008 10
GTIN	4062406380748
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Til skrubning og sletbearbejdning.

Op til 2xD i hel længde ved meget høje tilspændingsværdier og meget rolig gang.

Mulighed for meget høje tilspændingsværdier ved vertikal dykfræsning.

Mulighed for ramper op til 45°.

**Fordel:**

**Optimeret notform, excentrisk afrunding, store spånrum.**

**Teknisk beskrivelse**

Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Fristilling-Ø D <sub>1</sub>	9,8 mm
Hjørnefasvinkel	90 grader
Tilspænding f <sub>z</sub> til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,08 mm
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerance, nom. Ø	e6
Samlet længde L	80 mm
Spiralvinkel	42 grader
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HA

Antal tænder Z	3
Skærlængde $L_c$	30 mm
Tilspænding $f_z$ til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,06 mm
Skær-Ø $D_c$	10 mm
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	38 mm
Serie	Master Alu
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Alu	egnet	250 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	200 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	180 m/min	N
PMMA akryl	egnet	180 m/min	N
PE-HD	egnet	130 m/min	N
PA 66	egnet	150 m/min	N

PEEK	egnet	130 m/min	N
PF 31	egnet	110 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	180 m/min	N
Cu	egnet	120 m/min	N
CuZn	egnet	150 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		

**Services**

Skaftslibning Type HB

129100 HB