

Garant**GARANT Master Alu PickPocket HM-skrubfræser med indvendig køling HPC, DLC, Ø e8 DC: 16mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202015 16
GTIN	4062406380984
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Til skrubning og sletbearbejdning.

Op til 2xD i hel længde ved meget høje tilspændingsværdier og meget rolig gang.

Mulighed for meget høje tilspændingsværdier ved vertikal dykfræsning.

Mulighed for ramper op til 45°.

Forbedret spånevakuering takket være central indvendig køling.

Med DLC-belægning sp² i nyeste generation.

Fordel:

Optimeret notform, excentrisk afrunding, store spånrum.

Bemærk:

Et mindsteovermål på 0,1xD bør ikke underskrides ved efterfølgende sletbearbejdning.

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f_z til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,12 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	58 mm
Antal tænder Z	3
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Tilspænding f_z til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,14 mm
Samlet længde L	108 mm

Skærlængde L_c	31 mm
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HA
Fristilling- $\varnothing D_1$	15,8 mm
Skaft- $\varnothing D_s$	16 mm
Hjørneafrundning r_v	0,32 mm
Spiralvinkel	42 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Skær- $\varnothing D_c$	16 mm
Tolerance, nom. \varnothing	e8
Serie	Master Alu
Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indvendig køling	ja
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Alu	egnet	550 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	500 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	450 m/min	N

PMMA akryl	egnet	200 m/min	N
PE-HD	egnet	160 m/min	N
PA 66	egnet	200 m/min	N
PEEK	egnet	150 m/min	N
PF 31	egnet	130 m/min	N
PVDF GF20	egnet	180 m/min	N
POM GF25	egnet	160 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	150 m/min	N
PEEK GF30	egnet	130 m/min	N
PTFE CF25	egnet	160 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	300 m/min	N
Cu	egnet	160 m/min	N
CuZn	egnet	200 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
Luft	egnet		

Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB