

**Garant****GARANT Master Alu PickPocket HM-skrubfræser med indvendig køling HPC, DLC, Ø e8 DC: 20mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202015 20
GTIN	4062406380991
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Til skrubning og sletbearbejdning.

Op til 2xD i hel længde ved meget høje tilspændingsværdier og meget rolig gang.

Mulighed for meget høje tilspændingsværdier ved vertikal dykfræsning.

Mulighed for ramper op til 45°.

Forbedret spånevakuering takket være central indvendig køling.

Med DLC-belægning sp<sup>2</sup> i nyeste generation.

**Fordel:**

**Optimeret notform, excentrisk afrunding, store spånrum.**

**Bemærk:**

Et mindsteovermål på 0,1xD bør ikke underskrides ved efterfølgende sletbearbejdning.

**Teknisk beskrivelse**

Samlet længde L	126 mm
Tilspænding $f_z$ til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,2 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft-Ø $D_s$	20 mm
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HA

Tilspænding $f_z$ til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,22 mm
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	74 mm
Skærlængde $L_c$	41 mm
Skær-Ø $D_c$	20 mm
Spiralvinkel	42 grader
Tolerance, nom. Ø	e8
Antal tænder Z	3
Hjørneafrundning $r_v$	0,5 mm
Fristilling-Ø $D_1$	19,8 mm
Serie	Master Alu
Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indvendig køling	ja
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Alu	egnet	550 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	500 m/min	N

Alu > 10% Si	egnet	450 m/min	N
PMMA akryl	egnet	200 m/min	N
PE-HD	egnet	160 m/min	N
PA 66	egnet	200 m/min	N
PEEK	egnet	150 m/min	N
PF 31	egnet	130 m/min	N
PVDF GF20	egnet	180 m/min	N
POM GF25	egnet	160 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	150 m/min	N
PEEK GF30	egnet	130 m/min	N
PTFE CF25	egnet	160 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	300 m/min	N
Cu	egnet	160 m/min	N
CuZn	egnet	200 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
Luft	egnet		

### Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB