

**Garant****GARANT Master Alu PickPocket HM-skrubfræser med indvendig køling HPC, DLC, Ø e6 DC: 16mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202019 16
GTIN	4062406381127
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Til skrubning og sletbearbejdning.

Op til 2xD i hel længde ved meget høje tilspændingsværdier og meget rolig gang.

Mulighed for meget høje tilspændingsværdier ved vertikal dykfræsning.

Mulighed for ramper op til 45°.

Forbedret spånevakuering takket være central indvendig køling.

Meget langt udhæng til sikker bearbejdning af dybe kaviteter.

Med DLC-belægning  $sp^2$  i nyeste generation.

**Fordel:**

**Optimeret notform, excentrisk afrunding, store spånrum.**

**Bemærk:**

Et mindsteovermål på 0,1xD bør ikke underskrides ved efterfølgende sletbearbejdning.

**Teknisk beskrivelse**

Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Hjørneafrundning $r_v$	0,2 mm
Tolerance, nom. Ø	e8
Skær-Ø $D_c$	16 mm
Samlet længde L	150 mm
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HA

Tilspænding $f_z$ til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,08 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tilspænding $f_z$ til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,1 mm
Antal tænder Z	3
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	100 mm
Skærlængde $L_c$	25 mm
Skaft-Ø $D_s$	16 mm
Fristilling-Ø $D_1$	15 mm
Spiralvinkel	42 grader
Serie	Master Alu
Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,3×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Alu	egnet	380 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	300 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	270 m/min	N

PMMA akryl	egnet	180 m/min	N
PE-HD	egnet	130 m/min	N
PA 66	egnet	150 m/min	N
PEEK	egnet	130 m/min	N
PF 31	egnet	110 m/min	N
PVDF GF20	egnet	160 m/min	N
POM GF25	egnet	150 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	140 m/min	N
PEEK GF30	egnet	120 m/min	N
PTFE CF25	egnet	150 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	220 m/min	N
Cu	egnet	140 m/min	N
CuZn	egnet	160 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
Luft	egnet		

### Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB