

Garant**GARANT Master Alu PickPocket HM-skrubfræser HPC, DLC, Ø e8 DC: 5mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202017 5
GTIN	4062406381011
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Til skrubning og sletbearbejdning.

Op til 2xD i hel længde ved meget høje tilspændingsværdier og meget rolig gang.

Mulighed for meget høje tilspændingsværdier ved vertikal dykfræsning.

Mulighed for ramper op til 45°.

Meget langt udhæng til sikker bearbejdning af dybe kaviteter.

Med DLC-belægning sp^2 i nyeste generation.

Fordel:

Optimeret notform, excentrisk afrunding, store spånrum.

Bemærk:

Et mindsteovermål på 0,1xD bør ikke underskrides ved efterfølgende sletbearbejdning.

Teknisk beskrivelse

Skær-Ø D_c	5 mm
Skærlængde L_c	8 mm
Fristilling-Ø D_1	4,7 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	30 mm
Antal tænder Z	3
Samlet længde L	80 mm
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HA
Hjørneafrounding r_v	0,1 mm

Skaft-Ø D_s	6 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Tolerance, nom. Ø	e8
Tilspænding f_z til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,04 mm
Spiralvinkel	42 grader
Tilspænding f_z til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,06 mm
Serie	Master Alu
Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,3×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Alu	egnet	380 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	300 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	270 m/min	N
PMMA akryl	egnet	180 m/min	N
PE-HD	egnet	130 m/min	N

PA 66	egnet	150 m/min	N
PEEK	egnet	130 m/min	N
PF 31	egnet	110 m/min	N
PVDF GF20	egnet	160 m/min	N
POM GF25	egnet	150 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	140 m/min	N
PEEK GF30	egnet	120 m/min	N
PTFE CF25	egnet	150 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	220 m/min	N
Cu	egnet	140 m/min	N
CuZn	egnet	160 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		