

**Garant****GARANT Master Alu SlotMachine HM-skrubfræser med indvendig køling  
HPC / TPC, DLC, Ø e8 DC: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	205267 10
GTIN	4062406381219
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Til skrubning.

Speciel slibning til bearbejdning af jernfrie metaller. Den målrettede findeling af spåner sørger for en tydelig forringelse af mængden af spåner på grund af den **særlige skæregeometri**.

Forbedret spånevakuering takket være central indvendig køling.

**Bemærk:**

Bestil form **HB** med **nr. 205268**.

$h_{\text{maks.}}$ : Værdierne i tabellen angiver maksimumværdier.

$a_{\text{e,max}}$  er  $0,2 \times D$  for TPC-bearbejdning.

**Teknisk beskrivelse**

Fristilling-Ø $D_1$	9,5 mm
Antal tænder Z	3
Hjørneafrundning $r_v$	0,32 mm
Tolerance, nom. Ø	e8
Samlet længde L	80 mm
Skærlængde $L_c$	30 mm
Skær-Ø $D_c$	10 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spiralvinkel	35 grader

Tilspænding $f_z$ til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,12 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,14 mm
Skaft-Ø $D_s$	10 mm
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	38 mm
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HA
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Serie	Master Alu
Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Fræseprofil	WR
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	$0,2 \times D$
Indvendig køling	ja
Spåntagningsstrategi	HPC
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Alu	egnet	450 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	400 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	380 m/min	N

PA 66	betinget egnet	120 m/min	N
PEEK	betinget egnet	100 m/min	N
Cu	egnet	160 m/min	N
CuZn	egnet	200 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
Luft	egnet		