

Garant**GARANT Master Alu SlotMachine HM-skrubfræser med indvendig køling
HPC / TPC, DLC, Ø e8 DC: 6mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	205267 6
GTIN	4062406377397
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Til skrubning.

Speciel slibning til bearbejdning af jernfrie metaller. Den målrettede findeling af spåner sørger for en tydelig forringelse af mængden af spåner på grund af den **særlige skæregeometri**.

Forbedret spånevakuering takket være central indvendig køling.

Bemærk:

Bestil form **HB** med **nr. 205268**.

h_{maks} : Værdierne i tabellen angiver maksimumværdier.

$a_{e\text{max}}$ er $0,2 \times D$ for TPC-bearbejdning.

Teknisk beskrivelse

Skærlængde L_c	18 mm
Hjørneafrundning r_v	0,2 mm
Fristilling-Ø D_1	5,5 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	24 mm
Skær-Ø D_c	6 mm
Spiralvinkel	35 grader
Tilspænding f_z til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,1 mm
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HA

Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Samlet længde L	62 mm
Skaft-Ø D _s	6 mm
Antal tænder Z	3
Tolerance, nom. Ø	e8
Tilspænding f _z til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,08 mm
Serie	Master Alu
Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Fræseprofil	WR
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	0,2×D
Indvendig køling	ja
Spåntagningsstrategi	HPC
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Alu	egnet	450 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	400 m/min	N

Alu > 10% Si	egnet	380 m/min	N
PA 66	betinget egnet	120 m/min	N
PEEK	betinget egnet	100 m/min	N
Cu	egnet	160 m/min	N
CuZn	egnet	200 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
Luft	egnet		