

Garant**GARANT Master Alu SlotMachine HM-skrubfræser med indvendig køling HPC, DLC, Ø e8 DC: 6mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	205275 6
GTIN	4062406381318
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Til skrubning.

Speciel slibning til bearbejdning af jernfrie metaller. Den målrettede findeling af spåner sørger for en tydelig forringelse af mængden af spåner på grund af den **særlige skæregeometri**.

Problemløser til TPC-bearbejdning. Velegnet til automatiseret fremstilling, fordi ophobning af spåner i maskinen undgås mest muligt.

Bemærk:

Bestil form **HB** med **nr. 205277**.

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

$h_{maks.}$: Værdierne i tabellen angiver maksimumsværdier.

$a_{e,max}$ er 0,12xD til TPC-bearbejdning.

Teknisk beskrivelse

Skaft	DIN 6535 HA med h6
Skær-Ø D_c	6 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	36 mm
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HA
Spånmidtertykkelse $h_{maks.}$ til TPC-fræsning i aluminium, med korte spåner	0,039 mm
Fristilling-Ø D_1	5,7 mm
Skaft-Ø D_s	6 mm

Spiralvinkel	35 grader
Samlet længde L	75 mm
Antal tænder Z	3
Hjørneafrundning r_v	0,2 mm
Skærlængde L_c	31 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Tolerance, nom. \emptyset	e8
Serie	Master Alu
Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Fræseprofil	WR
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,12×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Alu	egnet	360 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	320 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	300 m/min	N
PA 66	betinget egnet	100 m/min	N
PEEK	betinget egnet	80 m/min	N
Cu	egnet	130 m/min	N

CuZn	egnet	160 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		