

**Garant****GARANT Master Alu SlotMachine HM-skrubfræser med indvendig køling HPC, DLC, Ø e8 DC: 16mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	205275 16
GTIN	4062406381356
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Til skrubning.

Speciel slibning til bearbejdning af jernfrie metaller. Den målrettede findeling af spåner sørger for en tydelig forringelse af mængden af spåner på grund af den **særlige skæregeometri**.

**Problemløser til TPC-bearbejdning.** Velegnet til automatiseret fremstilling, fordi ophobning af spåner i maskinen undgås mest muligt.

**Bemærk:**

Bestil form **HB** med **nr. 205277**.

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

$h_{maks.}$ : Værdierne i tabellen angiver maksimumsværdier.

$a_{e,max}$  er 0,12xD til TPC-bearbejdning.

**Teknisk beskrivelse**

Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spånmidtertykkelse $h_{maks.}$ til TPC-fræsning i aluminium, med korte spåner	0,104 mm
Skærlængde $L_c$	81 mm
Skær-Ø $D_c$	16 mm
Antal tænder Z	4
Fristilling-Ø $D_1$	15 mm

Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HA
Hjørneafrundning $r_v$	0,32 mm
Samlet længde L	150 mm
Tolerance, nom. $\emptyset$	e8
Skaft- $\emptyset D_s$	16 mm
Spiralvinkel	35 grader
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	96 mm
Serie	Master Alu
Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Fræseprofil	WR
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,12×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Alu	egnet	360 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	320 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	300 m/min	N
PA 66	betinget egnet	100 m/min	N
PEEK	betinget egnet	80 m/min	N
Cu	egnet	130 m/min	N

CuZn	egnet	160 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		