

**Garant****HM-NC-maskinrival, TiAlN, Nominel Ø DC: 9,99mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 164341 9,99   |
| GTIN                | 4045197464965 |
| Artikelklasse       | 11P           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

**NC-egnet udførelse** svarende til DIN 8093 **med lige skaft-Ø** til den **standardiserede holder** specielt i **hydrauliske spændepatroner** eller **præcisionsholdere**. Det sikrer **maksimal rundløbsnøjagtighed**.

**Tolerancer:**

Størrelse 0,6 – 0,9: Fabrikations-/ skærtolerance **0/+0,004 mm**.

Størrelse 0,98 – 20: Rivalernes fabrikations-/skærtolerance iht. DIN1420 til **H7 boringstolerance**.

**Med brugen af GARANT-NC-rivaler er det ikke længere nødvendigt at anskaffe specialholdere**. Med lange skær og venstrespiral.

**Anvendelse:**

Til bearbejdning af gennemgående boringer, da spånerne transporteres væk i skæreretningen. Skærfasen er også anvendelig til bundhuller.

**Bemærk:**

Rivaler som nr. 164340 og 164341 med andre diametre og pasninger, se nr. 164344 og 164345.

**Teknisk beskrivelse**

|   |           |
|---|-----------|
| Nominel Ø D <sub>c</sub>                      | 9,99 mm   |
| Skafttolerance                                | h6        |
| Udhængslængde L <sub>1</sub>                  | 87 mm     |
| Tilspænding f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,15 mm/o |
| Skaft-Ø D <sub>s</sub>                        | 10 mm     |
| Samlet længde L                               | 133 mm    |
| Skærlængde L <sub>c</sub>                     | 41 mm     |

|                                  |                    |
|----------------------------------|--------------------|
| Antal skær Z                     | 6                  |
| Tolerance                        | H7                 |
| Riveovermål i Ø vejledende værdi | 0,1 - 0,2 mm       |
| Belægning                        | TiAlN              |
| Skæremateriale                   | HM                 |
| Norm                             | Fabriksstandard    |
| Indvendig køling                 | nej                |
| Skaft                            | DIN 6535 HA med h6 |
| Anvendelse ved boringstype       | Ved gennemgangshul |
| Farvering                        | grøn               |
| Produkttype                      | Phillips-bit       |

## Brugerdata

|                               | Egnet til      | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Alu                           | egnet          | 35 m/min       | N        |
| Aluminium (med korte spåner)  | egnet          | 30 m/min       | N        |
| Alu > 10% Si                  | betinget egnet | 25 m/min       | N        |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 30 m/min       | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 25 m/min       | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 20 m/min       | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 15 m/min       | P        |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 10 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 15 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 12 m/min       | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | betinget egnet | 10 m/min       | S        |
| GG (G)                        | egnet          | 10 m/min       | K        |
| CuZn                          | egnet          | 25 m/min       | N        |
| Uni                           | egnet          |                |          |

våd, maksimal

egnet