

Garant**HM-NC-maskinrival, TiAlN, Nominel Ø DC: 6,7mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	164341 6,7
GTIN	4045197464729
Artikelklasse	11P

Beskrivelse**Udførelse:**

NC-egnet udførelse svarende til DIN 8093 **med lige skaft-Ø** til den **standardiserede holder** specielt i **hydrauliske spændepatroner** eller **præcisionsholdere**. Det sikrer **maksimal rundløbsnøjagtighed**.

Tolerancer:

Størrelse 0,6 – 0,9: Fabrikations-/ skærtolerance **0/+0,004 mm**.

Størrelse 0,98 – 20: Rivalernes fabrikations-/skærtolerance iht. DIN1420 til **H7 boringstolerance**.

Med brugen af GARANT-NC-rivaler er det ikke længere nødvendigt at anskaffe specialholdere. Med lange skær og venstrespiral.

Anvendelse:

Til bearbejdning af gennemgående boringer, da spånerne transporteres væk i skæreretningen. Skærfasen er også anvendelig til bundhuller.

Bemærk:

Rivaler som nr. 164340 og 164341 med andre diametre og pasninger, se nr. 164344 og 164345.

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f i stål < 1100 N/mm ²	0,14 mm/o
Udhængslængde L ₁	59 mm
Nominel Ø D _c	6,7 mm
Skafttolerance	h6
Skaft-Ø D _s	8 mm
Samlet længde L	101 mm
Skærlængde L _c	26 mm

Antal skær Z	6
Tolerance	H7
Riveovermål i Ø vejledende værdi	0,1 - 0,2 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Indvendig køling	nej
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Anvendelse ved boringstype	Ved gennemgangshul
Farvering	grøn
Produkttype	Phillips-bit

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Alu	egnet	35 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	30 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	25 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	30 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	25 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	20 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	15 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	12 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	betinget egnet	10 m/min	S
GG (G)	egnet	10 m/min	K
CuZn	egnet	25 m/min	N
Uni	egnet		

våd, maksimal

egnet