

**Garant****HM-NC-maskinrival, TiAlN, Nominel Ø DC: 6mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	164341 6
GTIN	4045197464620
Artikelklasse	11P

**Beskrivelse****Udførelse:**

**NC-egnet udførelse** svarende til DIN 8093 **med lige skaft-Ø** til den **standardiserede holder** specielt i **hydrauliske spændepatroner** eller **præcisionsholdere**. Det sikrer **maksimal rundløbsnøjagtighed**.

**Tolerancer:**

Størrelse 0,6 – 0,9: Fabrikations-/ skærtolerance **0/+0,004 mm**.

Størrelse 0,98 – 20: Rivalernes fabrikations-/skærtolerance iht. DIN1420 til **H7 boringstolerance**.

**Med brugen af GARANT-NC-rivaler er det ikke længere nødvendigt at anskaffe specialholdere**. Med lange skær og venstrespiral.

**Anvendelse:**

Til bearbejdning af gennemgående borer, da spånerne transporteres væk i skæreretningen. Skærfasen er også anvendelig til bundhuller.

**Bemærk:**

Rivaler som nr. 164340 og 164341 med andre diametre og pasninger, se nr. 164344 og 164345.

**Teknisk beskrivelse**

Nominel Ø D <sub>c</sub>	6 mm
Udhængslængde L <sub>1</sub>	51 mm
Skafttolerance	h6
Tilspænding f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,14 mm/o
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Samlet længde L	93 mm
Skærlængde L <sub>c</sub>	26 mm

Antal skær Z	6
Tolerance	H7
Riveovermål i Ø vejledende værdi	0,1 - 0,2 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Indvendig køling	nej
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Anvendelse ved boringstype	Ved gennemgangshul
Farvering	grøn
Produkttype	Phillips-bit

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Alu	egnet	35 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	30 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	25 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	30 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	25 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	20 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	15 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	12 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	10 m/min	S
GG (G)	egnet	10 m/min	K
CuZn	egnet	25 m/min	N
Uni	egnet		

våd, maksimal

egnet