

**Garant****Spiraltapper, vaporiseret, M: M6****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	135650 M6
GTIN	4045197077219
Artikelklasse	11H

**Beskrivelse****Udførelse:****Parallelt forskudt føringsgevind.****Fordel:**

Fastklemning af spåner og efterfølgende afbrækning af tandspidser ved tilbageløb undgås i videst muligt omfang.

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS E

Norm: DIN 371

Toleranceklasse: ISO 2 6H

Gevindstigning: 1 mm

Samlet længde L: 80 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 6 mm

Skaftfirkant □: 4,9 mm

Kernehul-Ø: 5 mm

**Teknisk beskrivelse**

Kernehul-Ø	5 mm
Antal skær Z	3
Antal spånnoter	3
Gevind-Ø	6 mm
Gevindstigning	1 mm
Norm	DIN 371
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm

Samlet længde L	80 mm
Skaftfirkant □	4,9 mm
Toleranceklasse	ISO 2 6H
Skæremateriale	HSS E
Gevinddybde	12 mm
Gevindtype	M
Gevindstørrelse	M6
Belægning	vaporiseret
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Spiralvinkel	40 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 2×D ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	blå
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	13 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	15 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	15 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	6 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	4 m/min	M

CuZn	betinget egnet	13 m/min	N
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		