

Garant**HM-NC-maskinrival konfigurerbar, ubelagt, Nominel Ø DC: 16mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	164345 16
GTIN	4045197444875
Artikelklasse	10N

Beskrivelse**Udførelse:**

NC-kompatibel udførelse svarende til DIN 8093 -2 **med lige skaft-Ø** til den **standardiserede holder** specielt i **hydrauliske spændepatroner** eller **hydrauliske ekspansionspændepatroner**. Dermed opnås **optimal rundløbsnøjagtighed** og **processikkerhed**.

Med brugen af GARANT-NC-rivaler er det ikke længere nødvendigt at anskaffe specialholdere. Med lange skær og venstrespiral.

Rivaler færdigsløbne til pasning efter behov.

Anvendelse:

Til bearbejdning af gennemgående borer, da spånerne føres væk i skæreretningen. Skærfasen kan også anvendes til bundhuller.

Bemærk:

Til pasning H7 finder du under nr. 164340 og 164341.

Teknisk beskrivelse

Skafttolerance	h6
Udhængslængde L_1	120 mm
Nominel Ø D_c	16 mm
Tilspænding f i stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/o
Skaft-Ø D_s	16 mm
Samlet længde L	170 mm
Skærlængde L_c	52 mm
Ø-område	15,21 - 16,2 mm

Antal skær Z	8
Riveovermål i Ø vejledende værdi	0,2 - 0,3 mm
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 8093
Indvendig køling	nej
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Anvendelse ved boringstype	Ved gennemgangshul
Farvering	grøn
Produkttype	Phillips-bit

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Alu	egnet	35 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	30 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	20 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	13 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	10 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	8 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	betinget egnet	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	8 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	egnet	8 m/min	S
GG (G)	egnet	8 m/min	K
CuZn	egnet	20 m/min	N
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		

