

**Garant****Spiraltapper, vaporiseret, M: M16****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	135650 M16
GTIN	4045197077257
Artikelklasse	11H

**Beskrivelse****Udførelse:****Parallelt forskudt føringsgevind.****Fordel:**

Fastklemning af spåner og efterfølgende afbrækning af tandspidser ved tilbageløb undgås i videst muligt omfang.

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS E

Norm: DIN 376

Toleranceklasse: ISO 2 6H

Gevindstigning: 2 mm

Samlet længde L: 110 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 12 mm

Skaftfirkant □: 9 mm

Kernehul-Ø: 14 mm

**Teknisk beskrivelse**

Antal skær Z	4
Antal spånnoter	4
Gevind-Ø	16 mm
Gevindstigning	2 mm
Kernehul-Ø	14 mm
Norm	DIN 376
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	12 mm

Samlet længde L	110 mm
Skafffirkant □	9 mm
Toleranceklasse	ISO 2 6H
Skæremateriale	HSS E
Gevinddybde	32 mm
Gevindtype	M
Gevindstørrelse	M16
Belægning	vaporiseret
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Spiralvinkel	40 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 2×D ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	blå
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	13 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	15 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	15 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	6 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	4 m/min	M

CuZn	betinget egnet	13 m/min	N
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		